

Tipo filo	Sidercor P															
Classificazioni	AWS A5.20: E71T-1															
Caratteristiche meccaniche deposito  * Dopo trattamento di distensione	Carico di rottura : 550 ÷ 640 N/mm <sup>2</sup> Carico di snervamento : > 460 N/mm <sup>2</sup> Allungamento (l=5d) : > 22% Resilienza KV – 20 °C : > 54J															
Analisi chimica deposito %	C : 0,04 ÷ 0,08 Mn : 1,0 ÷ 1,5 Si : 0,30 ÷ 0,70 S : ≤ 0,025 P : ≤ 0,025															
Caratteristiche ed applicazioni	<p><b>Filo rutilico</b> formulato per una facile saldabilità in tutte le posizioni ed elevata produttività con CO<sub>2</sub> o miscele gassose. Si possono fare passate alla radice con supporto ceramico con correnti relativamente alte. Particolarmente indicato per costruzioni navali e per molti altri impieghi industriali essendo versatile, affidabile, molto produttivo con cordoni di aspetto eccellente.</p> <p>Dato che il filo lavora in regime di spray-arc in tutte le posizioni e con qualsiasi corrente, l'operazione di saldatura diventa molto agevole. La scoria solidifica rapidamente e sorregge il bagno di fusione permettendo quindi di usare correnti più elevate e di aumentare la produttività del 100% e più rispetto alla saldatura con elettrodo rivestito o con filo pieno.</p> <p>La saldabilità su tubazioni è ottima. In regime di spray-arc si evitano i tipici difetti della saldatura in posizione quali mancanza di fusione e inclusioni di scoria.</p> <p>La combinazione tra grande produttività per lavori in posizione e buona saldabilità rendono questo filo molto adatto per lavori di carpenteria, per costruzione di ponti e di serbatoi, per acciai con 620 N/mm<sup>2</sup> di resistenza massima. Il diametro 1,2 mm è adatto per saldare in posizione.</p>															
Posizioni di saldatura Tipo di gas Polarità	Tutte CO <sub>2</sub> e Ar/CO <sub>2</sub> DC (+)															
Diametro del filo Dati di deposito, con gas 80/20	1,2 mm – Stick-out 20 mm <table border="1" data-bbox="552 1693 826 1839"> <thead> <tr> <th>I</th> <th>Uarc</th> <th>Dep.</th> </tr> <tr> <th>A</th> <th>V</th> <th>Kg/h</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>150</td> <td>27</td> <td>2,1</td> </tr> <tr> <td>250</td> <td>31</td> <td>4,2</td> </tr> <tr> <td>350</td> <td>38</td> <td>7,5</td> </tr> </tbody> </table>	I	Uarc	Dep.	A	V	Kg/h	150	27	2,1	250	31	4,2	350	38	7,5
I	Uarc	Dep.														
A	V	Kg/h														
150	27	2,1														
250	31	4,2														
350	38	7,5														